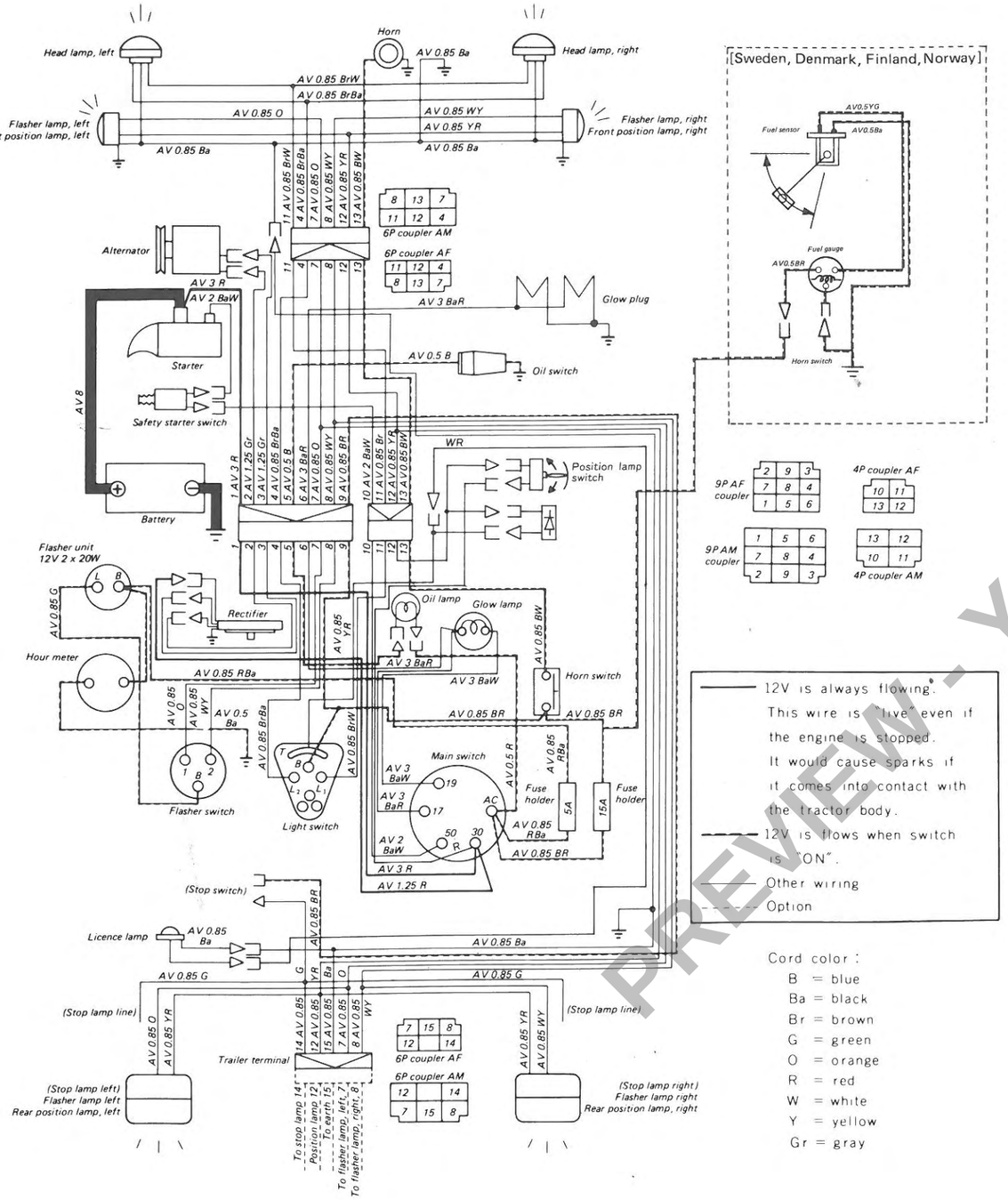
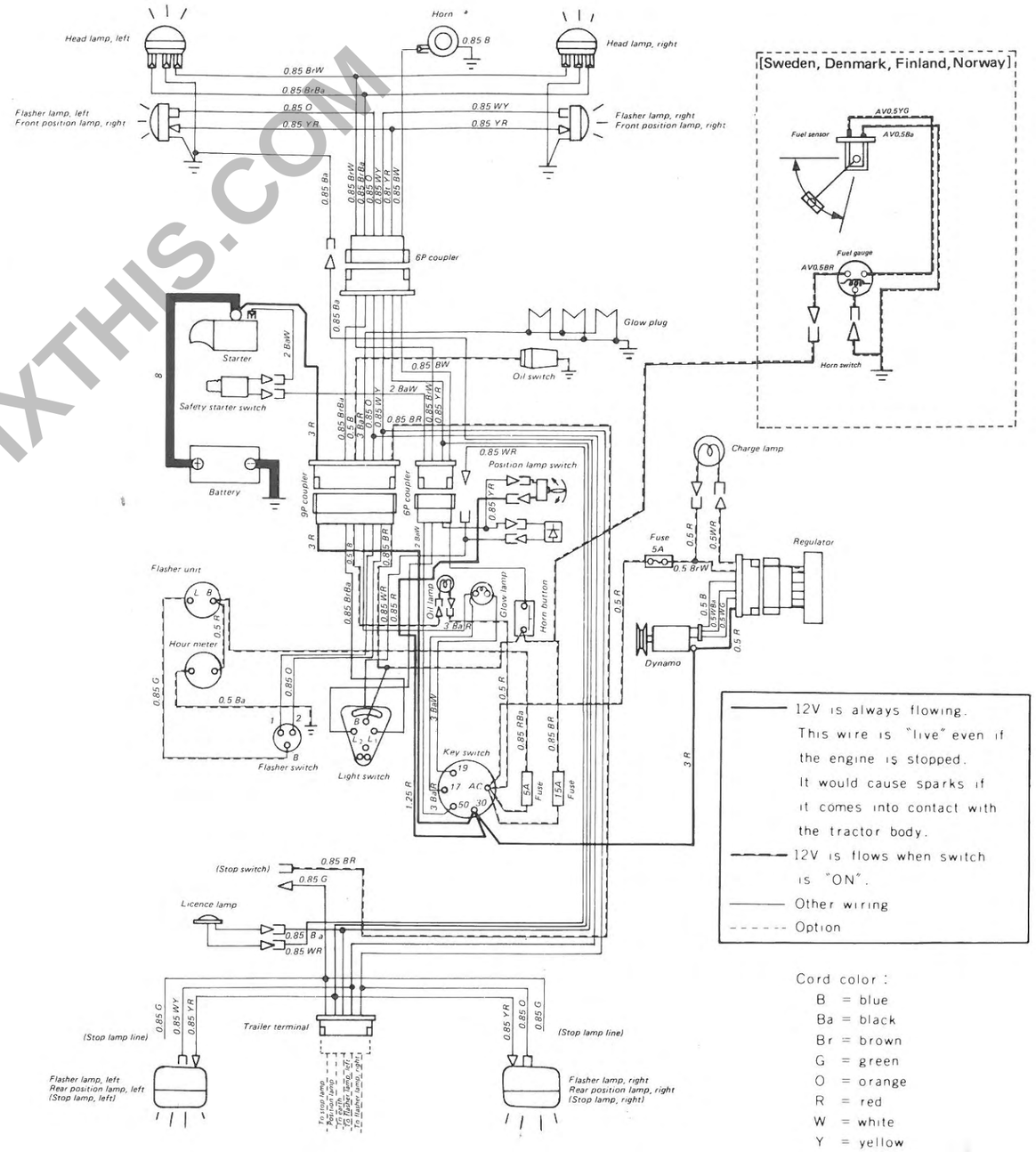
12. Wiring Diagram (B5100D/B5100E)



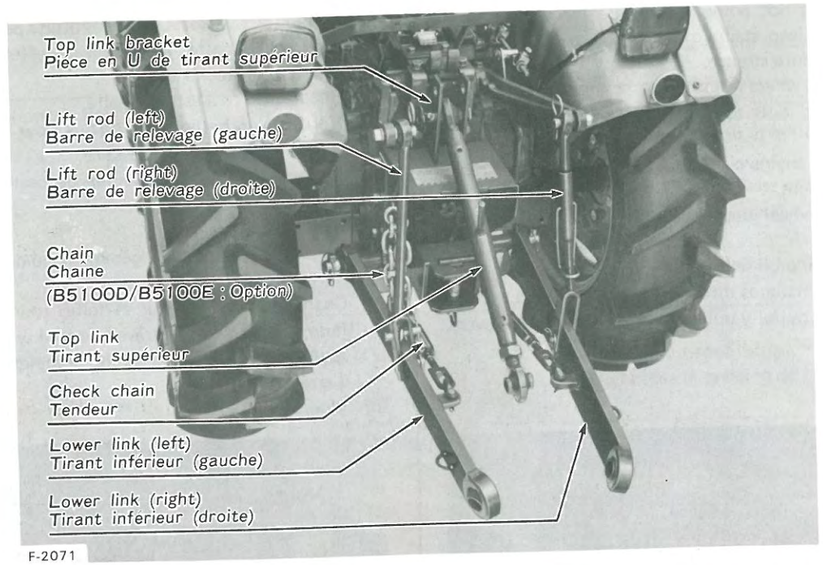
Wiring Diagram (B6100D/B6100E/B7100D)



PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

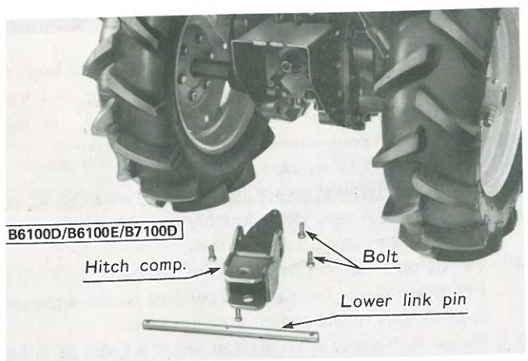
0. Three-point Hitch
Attelage trois points

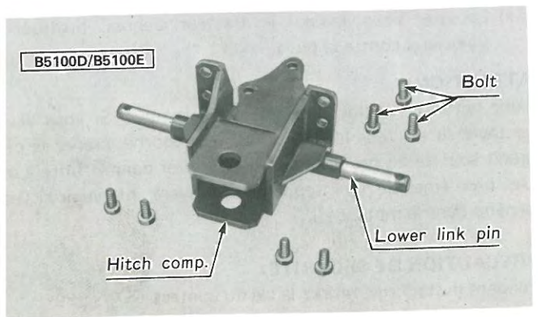


F-2071

1 FITTING 3-POINT HITCH

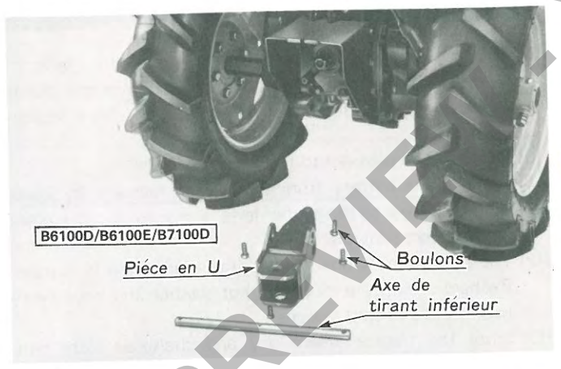
Using the bolts, install the hitch comp. at the rear of the differential gear case.

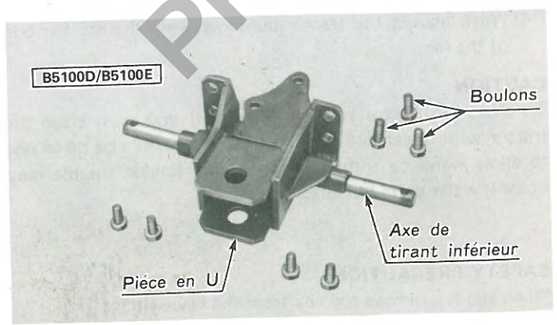




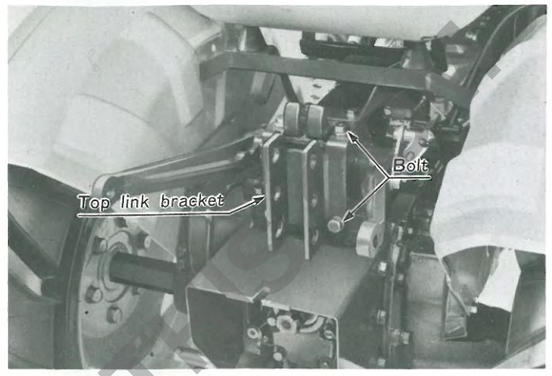
10.1 FIXATION DU RELEVAGE TROIS POINTS

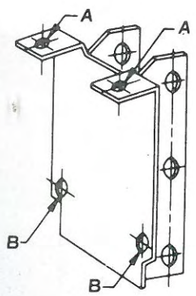
(1) En utilisant les boulons, installez la piéce en U à la partie arrière du boitier de différentiel.





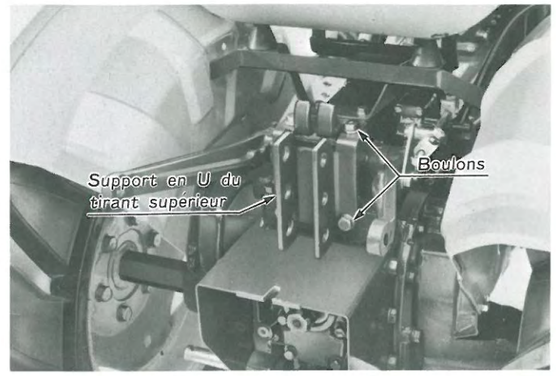
(2) Insert the lower link pin into the hitch comp. holes and lock it with the set bolts.
(3) To install the top link bracket, remove the chain bracket set bolts, mount the top link bracket on the chain bracket, and bolt them together.

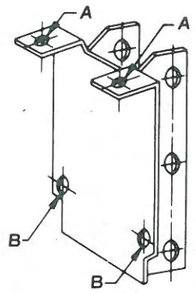




- Installation step
1. Temporarily fasten both brackets by placing two bolts (M12) into the holes (A).
2. Install the brackets by placing two bolts (M12) into the holes (B).
3. Securely tighten the bolts on the holes (A).

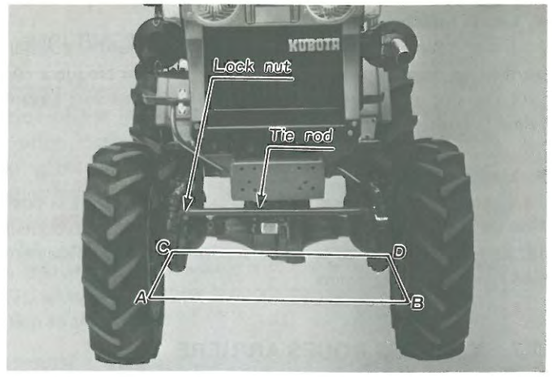
(2) Introduisez le tirant inférieur dans les orifices de la piéce en U et assurez la avec les boulons de fixation.
(3) Pour installer la piéce en U de tirant supérieur, retirez les boulons de fixation de l'attache de chaîne, montez la piéce en U de tirant supérieur sur l'attache de chaîne et boulonez les ensemble.





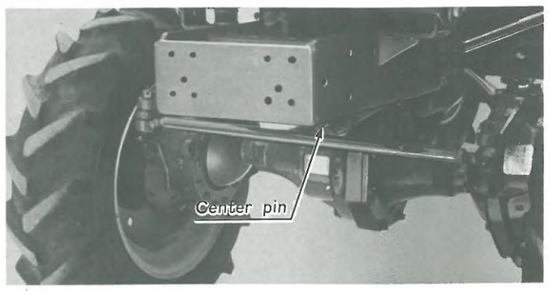
- Procédé d'installation
1. Fixez provisoirement les deux supports en plaçant deux boulons de M12 dans les trous (A).
2. Installes les supports en plaçant deux boulons de M12 dans les trous (B).
3. Serrez soigneusement les boulons sur les trous (A).

PREVIEW - YOUFIXTHIS
Download full manual at youfixthis.com



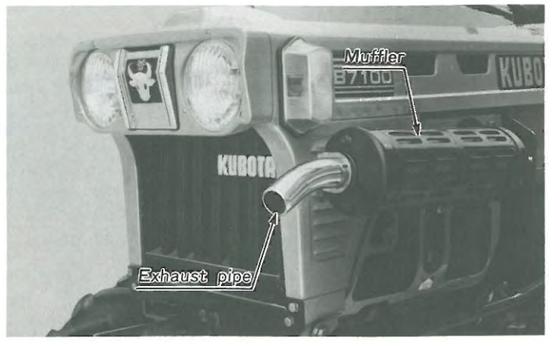
7.9 CENTER PIN

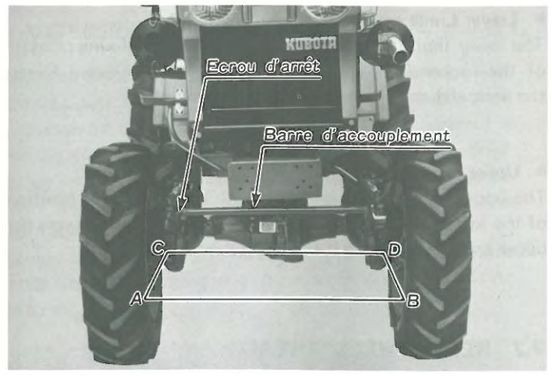
If cross-axle play occurs between the front wheel support and the front axle, it must be elimianted in the following fashion:
First remove the set spring, then retighten the slotted nut on the front axle while turning the steering wheel until the play is eliminated. Lastly replace the set spring.



7.10 EXHAUST PIPE WITH MUFFLER

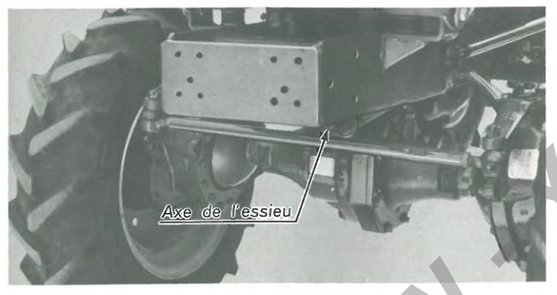
The exhaust pipe can be rotated. Adjust this properly while the tractor operate between the crop rows.





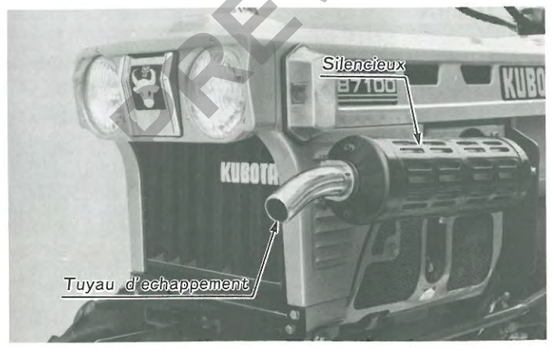
7.9 AXE DE L'ESSIEU

Si le jeu apparait entre le support de roue avant et l'essieu avant, il doit-être éliminé de la façon suivante: Tout d'abord, retirez le ressort de fixation, puis resserrez l'écrou chanfreiné situé sur l'essieu avant en tournant le volant jusqu'à ce que le jeu soit éliminé.
Puis replacez le ressort de fixation.



7.10 TUYAU D'ECHAPPEMENT AVEC SILENCIEUX

Le tuyau d'échappement peut-être tourné. Réglez le correctement pendant le travail de récolte.



8. Troubleshooting

8.1. BATTERY TROUBLESHOOTING

Trouble	Cause	Countermeasure	Preventive measure
The cell starter does not start.	*Lights have been overused until they become dim.	*Charge the battery for a long enough time by the standard method.	*Charge the battery properly, or avoid overdischarging.
	*Battery has not been recharged.		
	*Poor terminal connection.	*Clean the terminal and tighten securely.	*Keep the terminal clean and tight. Apply grease and treat with anti-corrosives.
	*Battery is dead.	*Renew battery.	
The cell starter does not start even after changing, and lights soon become dim.	*Insufficient charging.	*Charge the battery for a long enough time by the usual method.	*Top up the battery before use.
When viewed from top, the top of plates looks whitish.	*Battery was used with an insufficient amount of electrolyte.	*Add distilled water and charge the battery.	*Regularly check the electrolyte level.
	*Battery was used too much without recharging (overdischarged).	*Charge the battery for a long enough time by the usual method.	*Charge the battery properly, or avoid overdischarging.
Recharging is impossble.	*Battery is dead.	*Renew battery.	
Terminals are severely corroded and heat up.	*Poor terminal connection or stained terminal	*Clean the terminal and tighten securely.	*Keep the terminal clean and tight. Apply grease and treat with anti-corrosives.
Battery electrolyte level drops rapidly.	*There is a crack or pin holes in the electrolytic cells.	*Renew electrolytic cells.	*Install the electrolytic cells securely.

If you have any questions, contact your Kubota dealer.

PREVIEW YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

SPECIFICATIONS

Model:	B5100D-T	B5100D	B5100E	B5100E-T	B6100D	B6100E	B6100E-T	B7100D	B7100D-T
Engine:	KUBOTA Z500–1A				KUBOTA D650–A			KUBOTA D750–A	
Type	Vertical, water-cooled, 4-cycle engine								
Cylinders	2				3				
Total displacement	508 cm^3				675 cm^3			762 cm^3	
Bare horse power and speed	8.8 kW and 50 r/s (12HP and 3000 rpm)				10.3 kW and 46.7 r/s (14 HP and 2800 rpm)			11.7 kW and 46.7 r/s (16HP and 2800 rpm)	
Cylinder bore and stroke	68 x 70mm				64 x 70mm			68 x 70mm	
Fuel	High speed diesel fuel or No. 2 diesel fuel								
Starter	Electric starter with battery, glow plug and decompression device, 12V, 0.8kW								
Lubrication	Forced lubrication by trochoidal pump								
Cooling	Water with pressurized radiator								
Battery	12V 35Ah				12V 45Ah				
Fuel tank cap.	8 ℓ (7.8 ℓ: steel tank type)				13 ℓ (10 ℓ: steel tank type)				
Engine oil tank cap.	2.3 ℓ				3.4 ℓ				
Engine coolant cap.	3 ℓ				4.6 ℓ				
Transmission oil case cap.	8.5 ℓ				11.5 ℓ				
Dimensions:									
Overall length	1820 mm			1810 mm	1960 mm		1930 mm	1990 mm	1975 mm
Overall width	920 mm (tire outer width)			970 mm (tire outer width)	940 mm (tire outer width)		965 mm (tire outer width)	940 mm (tire outer width)	1120 mm (tire outer width)
Overall height	1120 mm	1125 mm	1120 mm	1100 mm	1135 mm	1120 mm		1150 mm	1135 mm
Wheel base	1200 mm				1250 mm	1240 mm		1250 mm	
Minimum ground clearance	260 mm (to transmission case bottom) 220 mm (to front axle)			230 mm (to transmission case bottom	250 mm (to transmission case bottom) 240 mm (to front axle)	250 mm (to transmission case bottom)	220 mm (to transmission case bottom)	280 mm (to transmission case bottom) 240 mm (to front axle)	265 mm (to transmission case bottom) 220 mm (to front axle)
Treads Front	745 mm	670 mm	660 mm	745 mm	735 mm	695 mm	780 mm	735 mm	825 mm
Treads Rear	745 mm	640 mm, 740 mm		745 mm	660 mm, 710 mm, 760 mm				815 mm
Tires Front	20 x 8.00-10	4.50-10-2PR	4.00-9-2PR	20 x 8.00-10	6-12-2PR	4.00-9-2PR	20 x 8.00-10	6-12-2PR	20.5 x 8.00-10
Tires Rear	212/80D-15	7-16-4PR		27 x 8.50-15	7-16-4PR		27 x 8.50-15	8-16-4PR	29 x 12 00-15
Weight:	405 kg		365 kg	375 kg	470 kg	440 kg	450 kg	490 kg	520 kg
PTO shaft:									
Location	Transmission case rear 1 (Engine front 1)								
Ground clearance	450 mm			420 mm	445 mm		415 mm	470 mm	
Revolution direction	Right viewed from rear								

Revolution	*1	2 steps–10.1 and 16.1 r/s at 50 engine r/s (603 and 963 rpm at 3000 engine rpm)		3 steps–8.6, 14.6 and 25.0 r/s at 46.7 engine r/s (514, 876 and 1498 rpm at 2800 engine rpm)		*2
Clutch:	Dry single plate type					
Steering:	Ball screw type					
Transmission:	Gear shift					
Speed changes:	6 forward, 2 reverse					
Minimum turning radius:	1.68 m	1.65 m	1.85 m	1.75 m	1.9 m	
Brake:	Internal-expanding type, right and left independent with interlocking device					
Differential device:	Bevel gear type (both for front end rear wheels)	Bevel gear type (only for rear wheels)	Bevel gear type (both for front and rear wheels)	Bevel gear type (only for rear wheels)	Bevel gear type (both for front and rear wheels)	

*1: 2 steps–10.1 and 20.2 r/s at 50 engine r/s (603 and 1211 rpm at 3000 engine rpm)

*2: 2 steps–8.6, 14.6 and 25.0 r/s at 46.7 engine r/s (514, 876 and 1498 rpm at 2800 engine rpm)

■ **Travelling Speed**

Gear shift	Travelling speed m/s					Travelling speed km/h					Uses
	B5100D B5100E	B5100E-T	B6100D B6100E	B6100E-T	B7100D	B5100D B5100E	B5100E-T	B6100D B6100E	B6100E-T	B7100D	
1st	0.26	0.23	0.29	0.26	0.27	0.94	0.85	1.04	0.95	0.98	Rotary tilling, levelling, ridging
2nd	0.44	0.40	0.49	0.45	0.46	1.60	1.47	1.77	1.62	1.67	Rotary tilling, levelling
3rd	0.72	0.66	0.84	0.77	0.79	2.62	2.40	3.02	2.77	2.85	Rotary furrowing, puddling
4th	1.27	1.16	1.31	1.21	1.24	4.58	4.20	4.74	4.34	4.46	Puddling, plowing
5th	2.18	2.00	2.24	2.06	2.11	7.85	7.20	8.08	7.41	7.61	Plowing
6th	3.56	3.27	3.84	3.52	3.62	12.84	11.77	13.82	12.67	13.02	Trailing work
R1	0.36	0.33	0.42	0.39	0.40	1.31	1.20	1.52	1.39	1.43	
R2	1.78	1.63	1.93	1.77	1.82	6.43	5.89	6.95	6.37	6.55	

■ **Travelling Speed [Sweden, Denmark, Finland, Norway]**

Gear shift	Travelling speed m/s				Travelling speed km/h				Uses
	B5100D B5100E	B5100E-T B5100D-T	B7100D	B7100D-T	B5100D B5100E	B5100E-T B5100D-T	B7100D	B7100D-T	
1st	0.26	0.25	0.27	0.26	0.94	0.91	0.98	0.93	Rotary tilling, levelling, ridging
2nd	0.44	0.43	0.46	0.44	1.60	1.56	1.67	1.59	Rotary tilling, levelling
3rd	0.93	0.91	1.06	1.01	3.34	3.26	3.83	3.63	Rotary furrowing, pudding
4th	1.27	1.24	1.24	1.19	4.58	4.47	4.46	4.27	Pudding, plowing
5th	2.18	2.13	2.11	2.02	7.85	7.67	7.61	7.28	Plowing
6th	4.56	4.45	4.88	4.63	16.4	16.02	17.57	16.66	Trailing work
R1	0.36	0.35	0.40	0.38	1.31	1.28	1.43	1.36	
R2	1.78	1.74	1.82	1.73	6.43	6.27	6.55	6.21	

★ The Kubota B5100D/B6100D/B7100D is shipped with a choice of the following accessary assortments:

(1) B5100D
(2) B6100D
(3) B7100D
} Tractor

(4) B5100D-P
(5) B6100D-P
(6) B7100D-P
} Tractor and 3-point hitch

★ The Kubota B5100E/B5100E-T/B6100E/B6100E-T is shipped with a choice of the following accessary assortments:

(1) B5100E/B5100E-T
(2) B6100E/B6100E-T
} Tractor

(3) B5100E-P/B5100E-PT
(4) B6100E-P/B6100E-PT
} Tractor and 3-point hitch

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

Maintenance
• Entretien

DAILY CHECK

event trouble from occurring, it is important to know nditions of the tractor well. Check it before starting.

:TY PRECAUTION:

ire to check and service the tractor in a flat ample place the engine shut off and the parking brake on.

neck the parts where there was trouble the day before alking around the tractor;

1) Check the tire pressure, and check for wear and damage. (See page 38)
2) Check for oil and water leaks. (See page 28 to 32, 35 to 38)
3) Check the engine oil level and check for contamination. (See page 28)
4) Check the amount of transmission oil and whether it is contaminated. (See page 30)
5) Check if there is enough fuel. (See page 24)
6) Check if there is enough cooling water in the radiator. (See page 35)
7) Check for dust load on the air cleaner dust cup. (See page 38 to 39)
8) Check the tractor body for damage and check that all bolts and nuts are tight.
9) Check the pilot lamps for failure.
10) Check the license plate for stains and damage.
11) Check for enough chassis greasing or oiling: king pin, rod end, pedal shafts, center pin, front axle casing spheres, interlock rods, front wheel drive lever. (See page 32 to 34)

) While sitting in the driver's seat;

12) Check the brake and clutch pedals. (See page 42 to 44)
13) Check the parking brake. (See page 43 to 44)
14) Check the steering wheel. (See page 44)

4) Turning the key switch on;

15) Check the performance of the pilot lamps and check for any stains.
16) Check the electric horn.

5) Starting the engine;

17) Check the color of the exhaust fumes.

5.1 VERIFICATIONS JOURNALIERE

Pour éviter tout problème, il est important de bien connaître l'état du tracteur. Vérifiez le avant le depart.

PRECAUTIONS DE SECURITE:

Prenez soin de vérifier et entretenir le tracteur dans un espace libre et plat, le moteur arrêté et le frein à main serré.

1) Vérifiez les éléments ou il y avait un problème de fonctionnement le jour avant.
2) Autour du tracteur
   (1) Vérifiez la pression des pneus, ainsi que l'usure et l'état apparent. (Voir page 38.)
   (2) Vérifiez si il y a des fuites d'huile ou d'eau. (Voir page 28 à 32, 35 à 38.)
   (3) Vérifiez le niveau d'huile ainsi que la propreté de l'huile. (Voir page 28.)
   (4) Vérifiez la quantité d'huile de transmission ainsi que la propreté de l'huile. (Voir page 30.)
   (5) Vérifiez si il y a suffisamment de carburant. (Voir page 24.)
   (6) Vérifiez si il y a suffisamment d'eau de refroidissement dans le radiateur. (Voir page 35.)
   (7) Vérifiez la propreté de l'élément filtrant du filtre à air. (Voir page 38 à 39.)
   (8) Vérifiez si le corps du tracteur est endommagé et vérifiez que tous les boulons et écrous sont serrés.
   (9) Vérifiez que les lampes témoins fonctionnent.
   (10) Vérifiez que la plaque minéralogique n'est pas sale ou abimée.
   (11) Vérifiez le graissage est huilage du chassis: pivot de fusée, extrêmité du pivot de rotule, axes des pédales, axe d'oscillation, couvercle des sphères d'essieu avant, tiges de synchronisation, levier d'entrainement des roues avant. (Voir page 32 à 34.)
3) Lorsque vous êtes assis sur le siège:
   (12) Vérifiez les pédales de frein et d'embrayage. (Voir page 42 à 44.)
   (13) Vérifiez le frein à main. (Voir page 43 à 44.)
   (14) Vérifiez le volant. (Voir page 44.)
4) En tournant la clé sur ON (MARCHE)
   (15) Vérifiez le fonctionnement des lampes témoins et qu'il n'y a aucun défaut.
   (16) Vérifiez l'avertisseur et les lampes de clignotant.
5) Démarrage du moteur:
   (17) Vérifiez la couleur de l'échappement.

5.2 BREAKING-IN (THE FIRST 60 HOURS OF OPERATION)

During the breaking-in period, observe the following;

(1) Change the engine oil and clean the oil filter after first 35 hours of use. (See page 28 to 29)
(2) Change transmission oil after first 50 hours of use (in transmission case, front axle case, front wheel gear case.) (See page 30 to 32)
(3) Avoid sudden starting and braking.
(4) Warm up the engine sufficiently in cold weather.
(5) Do not drive the tractor at excessively high speeds.
(6) Slow down on bumpy roads and slopes.

5.3 PERIODIC CHECKS

Check Intervals	Check Points	Reference Pages
Every 50 service hours	Clean hydraulic oil filter.	31
Every 75 service hours	Change engine oil.	28 to 29
Every 100 service hours	Clean air cleaner element.	38 to 39
	Clean fuel filter	27
	Check nozzle piece and change it when horsepower drops abnormally.	
	Check fuel pipe.	26
	Check belt tension.	41 to 42
	Check clutch play.	42 to 43
	Check brake play.	43 to 44
	Check steering wheel play.	44
Every 150 service hours	Change engine oil filter cartridge.	29
	Check radiator hose.	37
Every 300 service hours	Change transmission oil in; Transmission case, front axle case, front wheel gear case (right and left), steering case	30 to 32
Every 500 service hours	Clean radiator interior.	37
Every one to two service months	Top up battery.	39 to 40
Every 3 service months	Change inhibitor and cooling water.	35 to 38
Every service year or every 6 times of cleaning	Change air cleaner element.	38 to 39
Every 2 service years	Change battery.	39 to 40
	Change radiator hose and tightener band.	37
	Change fuel pipe and tightener band.	26

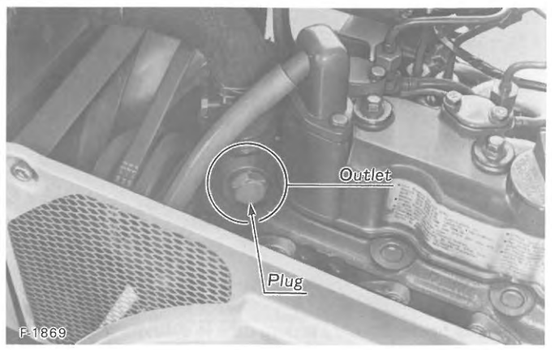
PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

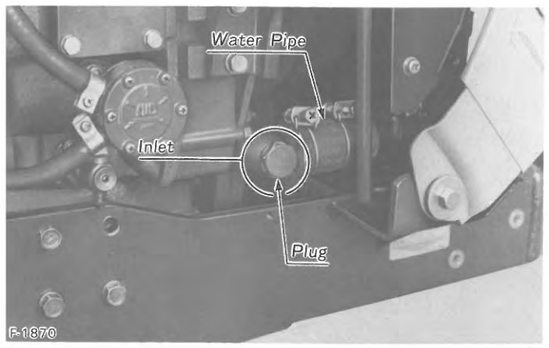
Download full manual at youfixthis.com

3.3 WATER OUTLET AND HEAT INDICATOR HOLE (B6100D/B6100E/B7100D)

▪ How to Use Hot Water (B6100D/B6100E/B7100D)

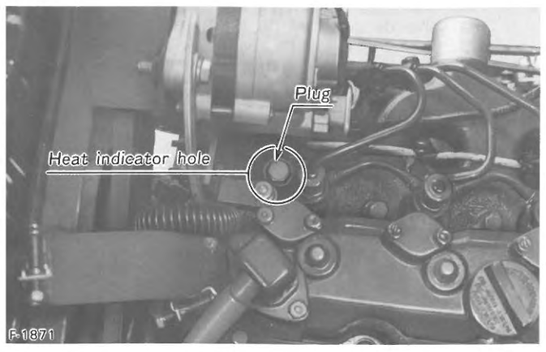
n order to use this model's cabin heater, take the hot water rom the outlet (thread size PS 3/8), and return it to the inlet thread size PS 3/8).





▪ Heat Indicator Hole (B6100D/B6100E/B7100D)

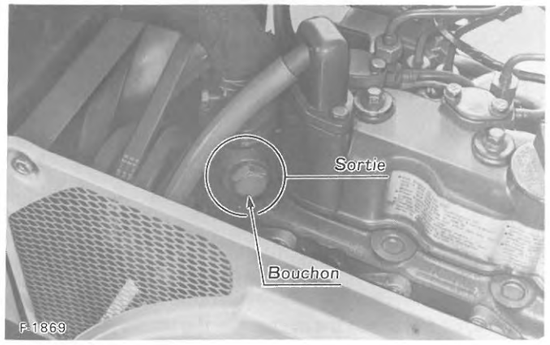
n order to install the heat indicator on the cylinder head, use he hole (thread size M16 x 1.5).

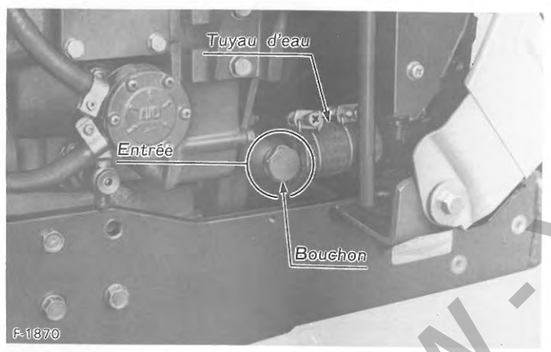


3.3 SORTIE D'EAU ET TROU POUR THERMOMÈTRE (B6100D/B6100E/B7100D)

▪ Mode d'Emploi d'Eau Chaude (B6100D/B6100E/B7100D)

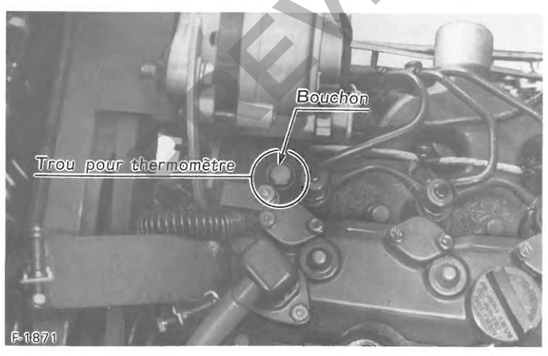
Afin d'utiliser le réchauffeur en cabine de ce modèle, prendre de l'eau chaude de la sortie (Dimension de filetage PS 3/8), et en ramener à l'entrée (Dimension de filetage PS 3/8).





▪ Trou pour Thermomètre (B6100D/B6100E/B7100D)

Utiliser un trou (dimension de filetage: M16 x 1.5) afin d'installer un thermomètre sur la culasse.



4. Operating Instructions Instructions d'utilisation

4.1 PRE-START CHECKS

Prior to starting the engine, make pre-start checks according to the Service Schedule on page 21.

4.2 STARTING AND STOPPING

▪ Starting

(1) Sit down on the operator's seat.
(2) Step on the parking brake.
(3) Set the main gear shift lever and the PTO speed change lever to the neutral position.
(4) Throw the accelerator lever to the high position.
(5) Plug the key into the key switch and turn it on.
(6) Make sure that the engine oil pilot lamp has lit up.
(7) Fully step on the clutch pedal and turn the key switch left, waiting for the glow lamp to turn red.
For the necessary preheating time, refer to the table below:

	Temperature	Preheating time
B6100D B6100E B7100D	above 0°C	about 15 sec.
	below 0°C	about 30 sec.
B5100D B5100E	above 0°C	about 25 sec.
	below 0°C	about 40 sec.

(8) Turn the key switch to the start position and the starter will run and the engine will then start.
(9) Make sure that the engine oil pilot lamp has gone off. If the lamp is still on, immediately stop the engine and check the lubrication system (See page 28 to 29).
(10) Perform warm-up operations by running the engine at the medium speed.

CAUTION:

(1) While the engine is running, do not turn the key switch.
(2) If the engine does not catch motion 10 seconds after the key switch is turned on, wait about 20 seconds more and repeat the procedure above. If the key switch is continuously set to the Start position for more than 30 seconds, it may lead to the trouble with the starter.
(3) Be sure to perform warm-up operations regardless of the ambient temperature. If the tractor is run before the engine warms up, the engine life is reduced, and the tractor life, in turn, will also be affected.

4.1 VERIFICATIONS AVANT LE DEPART

Avant de démarrer le moteur, faites les vérifications en accord au programme d'entretien de la Page 21.

4.2 DEMARRAGE ET ARRET

▪ Démarrage

(1) Assoyez-vous sur le siège.
(2) Pressez le frein de stationnement.
(3) Placez le levier principal de changement de vitesse et le levier de changement de vitesse de prise de force au point mort.
(4) Placez l'accélérateur à main à la position haute.
(5) Introduisez la clé de contact dans le contact et tournez la à la position ON (MARCHE).
(6) Vérifiez que la lampe temoin d'huile s'est allumée/rouge.
(7) Pressez complétement la pédale d'embrayage et tournez la clé à gauche, en attendant que le témoin de pré-chauffage devienne rouge.
Pour le temps necessaire au pré-chauffage, référez-vous à la table ci-dessous.

	Température	Durée de pré-chauffage
B6100D B6100E B7100D	Au-dessus de 0°C	Environs 15 secondes
	Au-dessous de 0°C	Environs 30 secondes
B5100D B5100E	Au-dessus de 0°C	Environs 25 secondes
	Au-dessous de 0°C	Environs 40 secondes

(8) Tournez la clé à la position de départ et le démarreur fonctionnera et le moteur alors démarrera.
(9) Véfifiez que la lampe temoin d'huile s'est éteinte. Si la lampe est encore allumée, arrêtez immédiatement le moteur et vérifiez le système de lubrification.
(voir Page 28 à 29).
(10) Effectuez le chauffage du moteur à une vitesse intermédiaire.

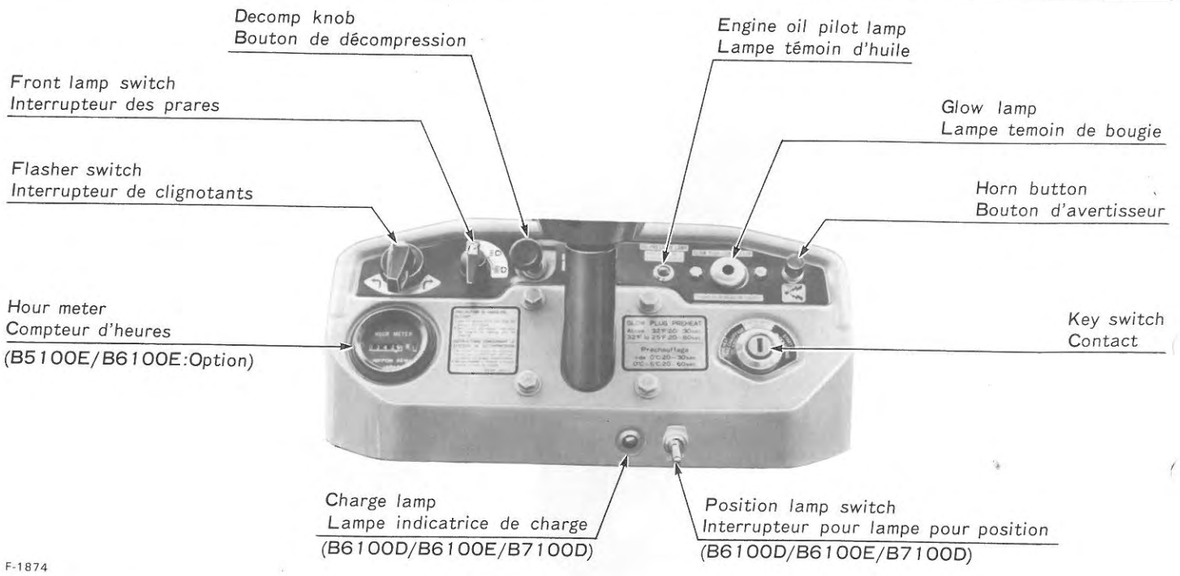
ATTENTION:

(1) Lorsque le moteur tourne, ne tournez pas la clé.
(2) Si le moteur ne se met pas en mouvement 10 secondes après que la clé soit positionnée à ON (MARCHE), attendez environ 20 secondes de plus et recommencez la procédure. Si la clé est laissée continuellement dans la position de démarrage pour plus de 30 secondes, cela peut entrainer des problèmes avec le démarreur.
(3) Prenez soin d'effectuer les opérations de chauffage en tenant compte de la température ambiante. Si le tracteur est utilisé avant que le moteur ne soit chaud, la vie du moteur est réduite et la vie du tracteur en conséquence est aussi affectée.

REVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

3. Instrument Panel And Controls
3. Tableau de bord et controles

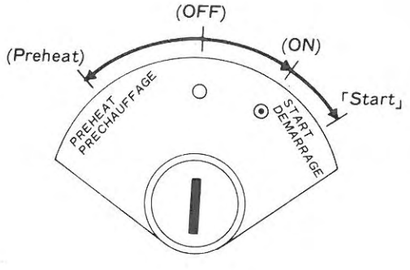


F-1874

3.1. SWITCHES

■ **Key Switch**

Inserting the key and turning it one click to the right closes the electrical circuit and lights up the engine oil pilot lamp (RED). Depress the clutch pedal and disengage the clutch. Next, turning the key left activates the glow plug (preheating coil), proceeding to preheat the combustion chamber. After ascertaining that the glow lamp has turned red and that the engine has been preheated completely, turn the key switch right and the cell starter will start to rotate and the engine will then start. Release the key switch and it will return to the home position ⊙.



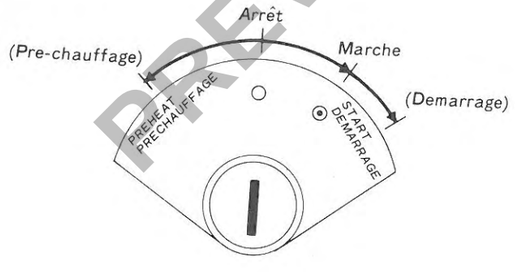
■ **Glow Lamp**

Turn the key switch left and the glow lamp will start turning red, indicating that the engine is preheating.

3.1 INTERRUPTEURS

■ **Contact**

Introduisez la clé et en la tournant d'un cran sur la droite, vous fermez le circuit électrique et allumez la lampe témoin d'huile (ROUGE). Dépressez la pédale d'embrayage et désengagez la pédale d'embrayage. Ensuite, en tournant la clé à gauche vous activez les bougies de pré-chauffage (bobine de pré-chauffage) procédant à pré-chauffer la chanbre de combustion. Après s'être assure que la lampe témoin de bougie est devenue rouge et que le moteur est complétement pré-chauffé, tournez la clé à droite et la cellule de démarrage commencera à tourner et le moteur démarrera. Relachez la clé qui retournera à sa position.



■ **Lampe Témoin de Bougie**

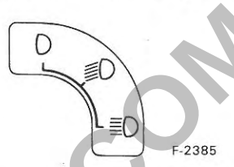
Tournez la clé à gauche et la lampe témoin de bougie deviendra rouge, indiquant que le moteur est pré-chauffé.

■ **Hour Meter (B5100E/B6100E: Option)**

As the hour meter works electrically, it starts to work when the key switch is turned to ON or PREHEAT.

■ **Front Lamp Switch**

Turning the front lamp switch to the right illuminates the front lamps.



■ **Position Lamp Switch (B6100D/B6100E/B7100D)**

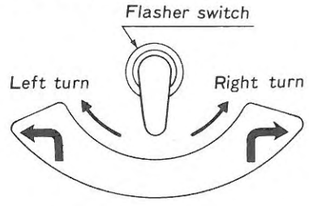
Turn on the position lamp switch and the position lamp lights up.

■ **Horn Button**

Turning the key switch one click to the right then pressing the horn button (BLACK) sounds the horn.

■ **Flasher Lamp**

(1) Throwing the flasher switch lever to the right or left turns on the flasher lamp.
(2) After completing a right or left turn, throw the switch lever back to neutral.



■ **Decomp Knob**

In the event the cell starter is difficult to turn because of dull battery or cold weather, pull the decomp knob to decompress the engine, speed up the engine to the high speed by driving the cell starter, then push back the decomp knob. With this procedure the engine will start much more easily.

■ **Engine Oil Pilot Lamp (RED)**

The function of the engine oil pilot lamp is to indicate if engine oil pressure is normally distributed throughout the engine, If it goes on when the key switch is turned on, and goes off when the engine starts and the engine oil is ready to circulate normally.

■ **Charge Lamp (B6100D/B6100E/B7100D)**

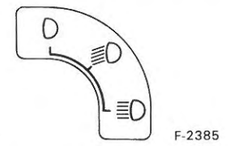
The function of the charge lamp is to indicate if the dynamo is operating. The lamp glows red when the dynamo is not operating.

■ **Compteur d'Heures (B5100E/B6100E: Option)**

Comme le compteur d'heure fonctionne électriquement, il commence à compter lorsque la clé est tournée à la position ON (MARCHE) ou PREHEAT (PRE-CHAUFFAGE).

■ **Interrupteur de Phare**

En tournant l'interrupteur de phare à droite allume les phares.
ARRET MARCHE



■ **Interrupteur pour Lampe pour Position (B6100D/B6100E/B7100D)**

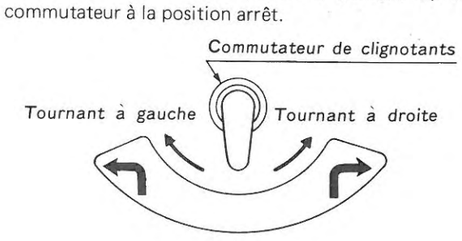
Etablir cet interrupteur. Alors s'allume la lampe pour position.

■ **Bouton d'Avertisseur**

En tournant la clé à un cran à droite et en pressant le bouton d'avertisseur (NOIR) l'avertisseur marche.

■ **Lampes de Clignotants**

(1) Le déplacement du commutateur de clignotants sur la droite ou la gauche allume le clignotant correspondant.
(2) Après avoir tourné à droite ou à gauche, replacez le commutateur à la position arrêt.



■ **Bouton de Décompression**

Dans le cas ou la cellule de démarreur a du mal à tourner la batterie étant faible ou le temps étant froid, tirez le bouton de décompresion pour décompresser le moteur, accélerez le moteur à grande vitesse en entrainant la cellule de démarreur, puis poussez le bouton de décompression. De cette facon le moteur démarrera beaucoup plus facilement.

■ **Lampe Témoin d'Huile du Moteur (ROUGE)**

La fonction de la lampe témoin d'huile indique si la pression d'huile du moteur est normalement distribuée dans le moteur. Il s'allume lorsque la clé est tournée sur ON (MARCHE) et s'éteint lorsque le moteur démarre, l'huile moteur est prête à circuler normalement.

■ **Lampe Indicatrice de Charge (B6100D/B6100E/B7100D)**

La lampe indicatrice de charge a pour rôle d'indiquer si la dynamo est en marche.
Si la dynamo n'est pas en marche, la lampe s'allume en rouge.

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

efore using implement not purchased with tractor, ontact your nearest dealer for instructions in safety.
se 2nd or 3rd PTO gear if such speed is recommended in bel, implement manual, or other instructions. Otherwise, se only 1st gear.

des comprimés.
- Lorsque vous êtes enceinte.

(2) Evitez de conduire le tracteur avec des vêtements trop amples.
(3) Vérifiez, entretenez ou nettoyez le tracteur après avoir arrêté le moteur, suivez les indications du manuel.
(4) Evitez de toucher le silencieux et le radiateur pendant ou immédiatement après le fonctionnement, ou vous risquez d'être brulé.
Entretenez et vérifiez le tracteur après qu'il se soit complétement refroidi.
(5) Lors du travail dans des champs ou dans des endroits boueux, prenez soin de curer la boue ou la terre de vos chaussures avant de monter sur le tractuer. Autrement vos piedes peuvent glisser sur les pédales de frein et d'embrayage.
(6) Lorsque vous permettez à quelqu'un d'utiliser votre tracteur, expliquez bien le fonctionnement et avant, prêtez ce manuel.
(7) Avant l'utilisation d'un outil qui n'a pas été acheté avec le tracteur, contactez votre vendeur le plus proche pour connaître les consignes de sécurité.
(8) Utilisez la 2ème ou 3ème vitesse de prise de force si cette vitesse est recommandée sur la fiche, le manuel d'utilisation de l'outil, ou autres instructions. Dans tout autre cas, utilisez seulement la 1ère.

OUTSTANDING FEATURES
CARACTERISTIQUES EXCEPTIONNELLE

■ **3-cylinder diesel engine for luxurious power (B6100D/B6100E/B7100D)**

The 3-cylinder diesel engine with maximum B6100D · B6100E 675 cm^3 /B7100D 762 cm^3 displacement offers luxurious output power and torque that enable almost all types of operation—amazingly dogged even when working in wet fields or climbing a slope. Important, fuel economy is second to none in this class of engine and start is one-shot with the reliable cell starter.

■ **Unrivalled working efficiency**

(1) The front PTO serves as ideal power source for grain thresher, pump, etc.
(2) A wide variety of implements and attachments can be accepted for use in fields, paddies, vegetable gardens, orchards and dairy farms, really competing with higher size tractors.
* Front and rear PTO
* 6 forward speeds and 2 reverse speeds
* Tread-adjustable rear wheels

■ **4-wheel drive with large-size tires**

The 4-wheel drive with large-size tires B5100D · B6100D (rear 7–16)/ B7100D (rear 8–16) significantly makes for powerful drive and traction—effortless even on wet fields and slopes.
* Front lug tires enable puddling without the need for a chain.
* Unrivalled climbing and traction power.

■ **Comfortable ride**

A combination of 3-cylinder diesel engine B6100D/B6100E/B7100D, large-size muffler and bucket-type driver's seat cut vibrations and noises to a negligible extent.
* Wide step
* Horizontal-upright convertible muffler

■ **Simple, effortless control**

(1) Both hand and foot acceleration controls
(2) Light, sharp ball-screw type steering system
(3) Ample driver's seat and wide step

■ **Safety design**

* Well-balanced front and rear
* Engine entirely enclosed by safety cover
* Thermal insulation cover for muffler
* Large-size fenders, hand rails

■ **Options**

* Extension muffler
* Implement lock chain
* Hour meter (B5100E/B6100E)
* Hydraulic circuit changeover unit (B5100E)

■ **Moteur diésel 3-cylindres pour une puissance accrue. (B6100D/B6100E/B7100D)**

Le moteur diésel 3-cylindres avec un déplacement de B6100D · B6100E 675 cm^3 /B7100D 762 cm^3 offre une puissance de sortie et de couple accrue qui permet presque tout les types d'opération-incroyablement acharné même en travaillant en terrain humide ou en montant une pente. Important l'économie de carburant est infimie dans cette catégorie de moteur et démarre en une fois grâce à la cellule digne de confiance du démarreur.

■ **Efficacité de travail sans rival**

(1) La prise de force avant sert comme source de puissance idéale pour le battage du grain, pomper, etc.
(2) Une large variété d'outils et d'attaches peuvent-être acceptés pour l'utilisation dans les champs, rizière, jardins potagers, vergers, et ferme laitière réellement compétitif avec de plus gros tracteurs.
* Prise de force avant et arrière.
* 6 vitesses avant et 2 vitesses arrière.
* Empattement arrière réglable.

■ **4-roues motrices avec de larges pneus**

Les roues motrices avec de larges pneus B5100D · B6100D (arrière, 7—16)/B7100D (arrière, 8—16) faits d'une manière significative pour un puissant entrainement et traction-sans effort même en terrain détrempé ou en pente.
* Les pneus de traction avant capable de se désenbourber sans l'aide d'une chaine.
* Sans rival pour monter et pour sa puissance de traction.

■ **Conduite confortable**

La combinasion du moteur diésel 3-cylindres B6100D/B6100E/B7100D, du grand silencieux et du siège du conducteur du type baquet, aménent les vibrations et les bruits à un niveau negligeable.
* Large marche
* Silencieux convertible, horizontal et vertical

■ **Contrôle simple et sans effort**

(1) Contrôle d'accélération fait avec le pied et la main
(2) Léger, type de système direction à bille
(3) Confortable siège de conduite et large marche

■ **Conception sûre**

* Avant et arrière bien équilibrés
* Moteur complétement fermé par le couvercle de sécurité
* Couvercle d'isolation thermique du silencieux
* Grandes ailes, poignées

■ **Options**

* Extension de silencieux
* Chaine d'attache accessoire
* Comteur d'heures (B5100E/B6100E)
* Unite d'inversion du circuit hydraulique (B5100E)

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

PREVIEW ONLY

You're viewing 8 of 40 pages

The full manual includes:

- All 40 pages, complete
- Searchable PDF (find any keyword)
- No watermarks
- Instant download
- Print-ready quality

GET FULL MANUAL NOW

Kubota B5100D, B5100D-T, B5100E, B5100E-T, B6100D, B6100E, B6100E-T, B7100D, B7100D-T Operator Manual

Scan or click anywhere
youfixthis.com

Click anywhere on this page to get the full manual