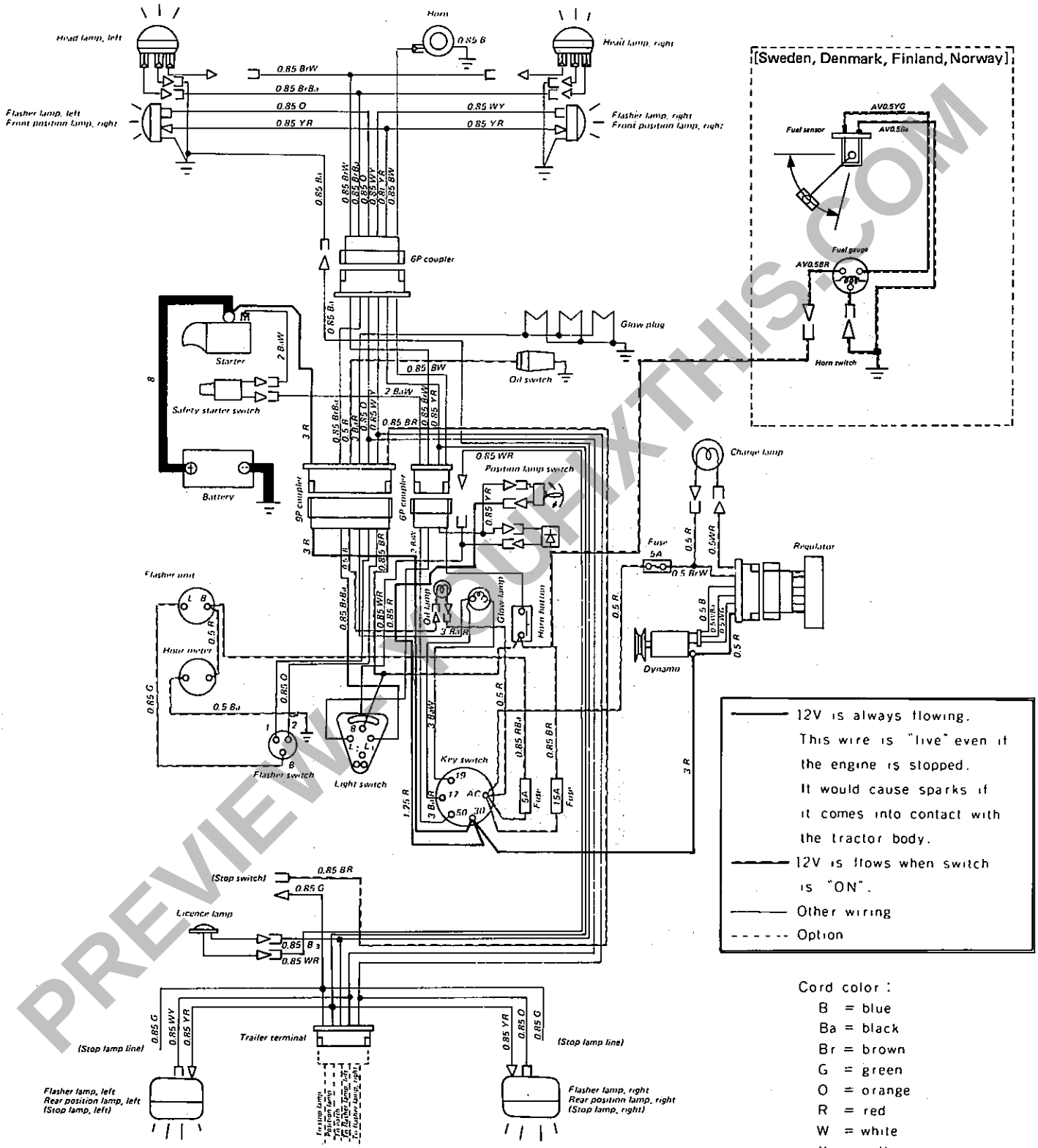
# 13. WIRING DIAGRAM




F-1895改

PREVIEW YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

## ■ Transmission Oil Filter Cartridge Change

**[SAFETY PRECAUTION]**

- **Be sure to stop the engine before changing the oil filters.**

(1) The oil filter cartridge must be changed every 200 service hours.
(2) Remove the 4 bolts which secure the cover. Detach the knob of the speed set device to remove the cover.
(3) Remove the oil filter cartridge by using the filter wrench.
(4) Lightly tighten the screw Ⓐ by using a screwdriver.
(5) Apply a slight coat of oil onto the cartridge gasket.
(6) To install the new cartridge, screw it in **by hand.** Over tightening may cause deformation of rubber gasket.
(7) After the new cartridge has been replaced, the transmission oil will decrease a little. Make sure that the transmission oil does not leak through the seal, and check the oil level.

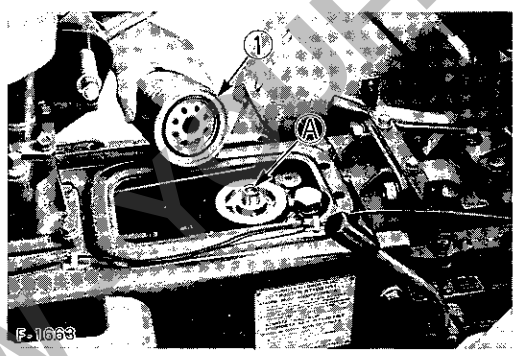
## ■ Renouvellement de Cartouche du Filtre à Huile pour Transmission

**[CONSIGNE DE SECURITE]**

- **Assurez-vous d'arrêter le moteur avant de changer la cartouche de filtre à huile.**

(1) La cartouche du filtre à huile doit être remplacée toutes les 200 heures de service.
(2) Desserrer les 4 boulons qui retiennent le couvercle. Déposer la poignée du dispositif régulateur de vitesse pour retirer le couvercle.
(3) Déposer la cartouche du filtre à huile à l'aide de la clé spéciale pour enlever le filtre.
(4) Serrer légèrement la vis Ⓐ avec un tournevis.
(5) Appliquer une couche d'huile sur le joint de la cartouche.
(6) Pour remettre en place une cartouche neuve, la visser **à la main.** Un sur-serrage sera cause d'une déformation de la garniture en caoutchouc.
(7) Après remplacement de la cartouche, une faible diminution d'huile de transmission sera constatée. S'assurer qu'il n'y a pas de fuite d'huile par le joint d'étanchéité, et vérifier le niveau d'huile.

① *Filtre cartridge*
Ⓐ *SCREW*




① *Cartouche du filtre*
Ⓐ *VIS*

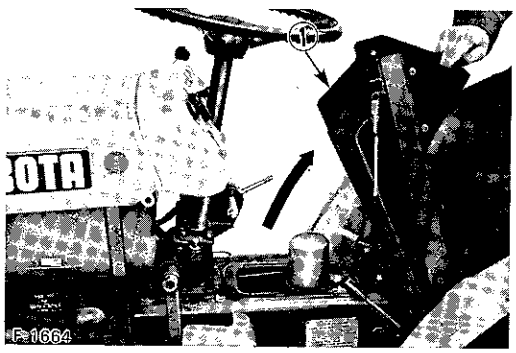
**[CAUTIONS]**

(1) To prevent serious damage to hydraulic system, replacement of filter must be a highly efficient, 10 μm filter. Use only a KUBOTA genuine filter or its equivalent.
(2) When using the hydraulic Power Take Off, replace the transmission oil filter cartridge after initial 50 service hours.

**[ATTENTIONS]**

(1) Afin de protéger le circuit hydraulique contre les endommagements sérieux, un filtre de haute qualité de μm sera nécessaire au remplacement. A cet effet, utiliser un filtre fabriqué par Kubota lui-même ou équivalent.
(2) Lors d'utilisation de la prise de force hydraulique, remplacer la cartouche du filtre pour huile de transmission 50 heures après mise en route.

① *Cover*




① *Couvercle*

PREVIEW YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

# 9. TROUBLESHOOTING

## 9.1 ENGINE TROUBLESHOOTING

If something is wrong with the engine, refer to the table below for the cause and its corrective measure.

| Trouble | Cause | Countermeasure |
|---|---|---|
| Engine is difficult to start. | 1) No fuel flows. | 1) Check the fuel tank and the fuel filter, and remove dirt buildup.<br>2) All fuel passes through the fuel filter and much dust is caught in it. Should there be deposits on the filter, replace it. |
| | 2) Air and water is in the fuel system. | 1) Check to see if the fuel pipe coupler bolt and nut are tight.<br>2) Bleed the fuel system (See page 32) |
| | 3) In winter, oil viscosity increases, and engine revolution is heavy. | 1) Pour hot water over the radiator.<br>2) Use oils of different viscosities, depending on ambient temperatures. |
| | 4) Battery becomes dull and the engine does not overcome compression. | 1) Charge the battery.<br>2) Use the decomp knob.<br>3) In cold weather, always remove the battery from the engine, charge it and store it indoors. Install it in the engine only when the tractor is going to be used. |
| Insufficient engine power | 1) Insufficient fuel.<br>2) The air cleaner is clogged. | Check the fuel system.<br>Clean the element. |
| Engine stops suddenly | insufficient fuel. | 1) Refuel.<br>2) Check to see if air mingles in the fuel system. |
| Exhaust fumes are storage color. | Fuel quality is poor. | Change to a quality fuel. |

If you have any questions, contact your Kubota dealer.

## 9.2 TRACTOR TROUBLESHOOTING

| Trouble | Cause | Countermeasure |
|---|---|---|
| Tractor operation is not smooth. | *Hydrostatic transmission oil is insufficient.<br>*Filter is clogged.<br>*Strainer is clogged. | *Replenish oil.<br>*Replace the filter.<br>*Clean the strainer. |
| Tractor does not move while engine is running. | *High-Low lever is at neutral.<br>*Parking brake is working.<br>*Transmission oil is insufficient. | *Check the High-Low lever.<br>*Release the parking brake.<br>*Replenish oil. |
| Tractor moves when speed control pedal is not depressed. (Engine is operated.) | *Hydrostatic lever linkage is not correctly adjusted. | *Ask your dealer for hydrostatic lever linkage adjustment and pressure check. |

If you have any questions, contact your Kubota dealer.

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

# 2. SPECIFICATIONS

| Model: | | B7100HST-D (4WD) | | B7100HST-E (2WD) | |
|---|---|---|---|---|---|
| Engine: | | KUBOTA D750-A | | | |
| Type | | Vertical, water-cooled, 4-cycle diesel engine | | | |
| Cylinders | | 3 | | | |
| Total displacement | | 762cm$^3$ | | | |
| Bare horse power and revolutions | | 11.7 kW at 46.7 r/s (16 HP at 2800 rpm) | | | |
| Cylinder bora and stroke | | 68 x 70mm | | | |
| Fuel | | Diesel fuel No.1 [below −10°C]<br>Diesel fuel No.2 [above −10°C] | | | |
| Starter | | Electric starter with battery, glow plug and decompression device, 12V, 0.8 kW | | | |
| Lubrication | | Forced lubrication by trochoidal pump | | | |
| Cooling | | Water with pressurized radiator | | | |
| Battery | | 12V 45Ah | | | |
| Fuel tank capacity | | 13 ℓ (10 ℓ: steel tank type) | | | |
| Engine oil tank capacity | | 3.1 ℓ | | | |
| Engine coolant capacity | | 4.6 ℓ | | | |
| Transmission oil case capacity | | 13.5 ℓ | | | |
| Tires | Front | 6–12 (BS) | 20.5 x 8.00–10 (BS) | 4.00–9 (BS) | 20 x 8.00–10 (BS)<br>20.5 x 8.00–10 |
| | Rear | 8–16 (BS) | 29 x 12.00–15 (BS) | 8–16 (BS) | 29 x 12.00–15 (BS) |
| Dimensions: | | | | | |
| Overall length | | 2130mm | 2100mm | 2135mm | 2105mm |
| Overall width | | 980mm | 1120mm | 980mm | 1120mm |
| Overall height | | 1185mm | 1165mm | 1170mm | 1190mm |
| Wheel base | | 1400mm | 1400mm | 1390mm | 1390mm |
| Minimum ground clearance | | 240mm | 225mm | 250mm | 250mm |
| Tread | Front | 730mm | 825mm | 685mm | 770mm |
| | Rear | 660mm | | 660mm | |
| | | 710mm | | 710mm | |
| | | 760mm | 815mm | 760mm | 815mm |
| Weight: | | 574 kg | | 522 kg | |
| PTO Shaft: | | | | | |
| Location | | Transmission case rear (rear PTO), Transmission case bottom (mid PTO), Engine front (front PTO) | | | |
| Rear PTO: | | | | | |
| Direction of revolution | | Clockwise viewed from rear | | | |
| Revolutions | | 2 speeds (9 and 14.2 r/s at 46.7 engine r/s) (540 and 850 rpm at 2800 engine rpm) | | | |
| Mid PTO: | | | | | |
| Direction of revolution | | Clockwise viewed from front | | | |
| Revolutions | | 1 speed (40.8 r/s at 46.7 engine r/s) (2450 rpm at 2800 engine rpm) | | | |
| Clutch: | | Dry single type | | | |
| Steering: | | Ball screw type | | | |
| Transmission: | | Hydrostatic Transmission (HST) | | | |
| Speed changes: | | 2 forward, 2 reverse (High-low gear shift) | | | |
| Minimum turning radius: | | 2.1m | | | |
| Brake: | | Internal-expanding type, right and left independent with interlocking device | | | |
| Differential device: | | Bevel gear type (both for front and rear wheels) | | Bevel gear type (only for rear wheels) | |

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

## 6.3 MAINTENANCE CHECK LIST

| Frequency of Checks | Check Points | Reference Pages |
|---|---|---|
| Initial operation (initial 60 hours) | During this period, pay special attention to the following.<br>(1) After the initial 35 hours of use, change the engine oil and clean the oil filter.<br>(2) After the initial 50 hours of use, change the transmission oil and the oil filter cartridge and clean the strainers.<br>(3) Sudden starting or braking should be avoided. | — |
| Every 50 hours | Check chassis greasing or oiling:<br>King pin, brake pedal shaft, speed control pedal shaft, center pin, interlock rod, front wheel drive lever. | 40 to 41 |
| Every 75 hours | Change engine oil. | 35 |
| Every 100 hours | Clean air cleaner element. | 46 |
| | Clean fuel filter. | 34 |
| | Check nozzle piece and change it when horsepower drops abnormally. | — |
| | Check fuel pipe. | 33 |
| | Check fan drive belt tension. | 49 |
| | Check clutch play. | 50 |
| | Check brake play. | 50 |
| | Check steering wheel play. | 52 |
| Every 150 hours | Change engine oil filter cartridge. | 36 |
| | Check radiator hose. | 43 |
| Every 200 hours | Change transmission oil;<br>Transmission case, front differential case (4WD), front wheel gear case (right and left) (4WD).<br>● Change transmission oil filter cartridge.<br>● Clean strainers. | 37 to 39 |
| Every 500 hours | Clean radiator interior. | 42 |
| Every one to two months | Top up battery. | 47 |
| Every 3 months | Change inhibitor and cooling water. | 43 |
| Every year or every 6 times of cleaning | Change air cleaner element. | 46 |
| Every year | Change anti-freeze and cooling water. | 42 to 44 |
| 2 years after purchase | Change battery. | 47 |
| | Change radiator hose and tightener band. | 43 |
| | Change fuel pipe and tightener band. | 33 |
| | Change hydraulic hoses and tightener band. | — |

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

## 5.2 OPERATING THE TRACTOR

### ■ Starting

(1) Depress the clutch pedal to disengage the clutch.
(2) Shift the high-low gear shift lever to the desired speed position.
(3) Unlock the parking brake.
(4) Speed up the engine by moving the throttle lever forward.
(5) Slowly release the clutch pedal.
(6) Depress the forward pedal with the toe of your right foot to move forward.
(7) Depress the reverse pedal with the heel of your right foot to move backward.

[SAFETY PRECAUTIONS]

**(1) Interlock the right and left brake pedals before starting. Uneven braking results in a sharp turn, which may even turn over the tractor.**
**(2) Do not allow any person other than the driver to ride on the tractor.**
**(3) Do not drive the tractor close to the edges of ditches or banks which may break under the weight of the tractor, especially when the ground is loose or wet.**
**(4) When turning the tractor, be sure to slow down the traveling speed by speed control pedal.**
**(5) Do not drive the tractor on the road with the implement in motion.**
**(6) After the differential lock has been used, be sure to see that it has been released.**

[CAUTIONS]

(1) Do not start the tractor with the parking brake on. Trouble may occur.
(2) Do not drive with your foot on the clutch pedal.
(3) High-Low gear shift lever cannot be shifted during driving. To do this, be sure to stop the tractor and disengage the clutch pedal.

### ■ Speed Set Device

(1) To engage speed set device accelerate speed to the desired level, using the speed control pedal, and move the knob forward.
Release the speed control pedal then the desired speed will be maintained.
(2) To disengage the speed set device, move the knob to "Release" position.

## 5.2 COMMANDE DU TRACTEUR

### ■ Démarrage

(1) Relachez la pédale d'embrayage et libérez l'embrayage.
(2) Placez le levier principal et le levier de vitesse lente rapide à la position désirée.
(3) Relachez le frein à main.
(4) Lancez le moteur en placant l'accélérateur à main vers l'avant ou en pressant la pédale d'accélératuer.
(5) Relachez doucement la pédale d'embrayage.
(6) Appuyer sur la pédale pour march avant, du bout du pied droit pour mettre le tracteur en marche avant.
(7) Appuyer sur la pédale pour marche arrière, du talon du pied droit pour mettre le tracteur en marche arrière.

[CONSIGNES DE SECURITE]

**(1) Synchronisez les pédales de frein droite et gauche avant le départ, un freinage inégal occasionne un brusque écart qui peut même éventuellement renverser le tracteur.**
**(2) Ne laissez pas d'autre personne que le conducteur conduire le tracteur.**
**(3) Ne conduissez pas le tracteur près d'un fosse ou d'un talus qui peut s'effondrer sous le poids du tracteur, spécialement lorsque le sol est meuble ou humide.**
**(4) Pour prendre des virages, ralentir le tracteur à l'aide de la pédale régulatrice de vitesse.**
**(5) Ne conduisez pas le tracteur sur route avec l'outil en mouvement.**
**(6) Après avoir utilisé le blocage de différentiel, vérifiez qu'il a été désengagé.**

[ATTENTIONS]

(1) Ne démarrez pas le tracteur frein à main serré, un mauvais fonctionnement peut se produire.
(2) Neconduisez pas avec le pied sur la pédale d'embrayage.
(3) Le levier de changement de vitesse (G.V. et P.V.) ne peut pas être manoeuvré en roulant. Pour le faire, arrêter le tracteur et débrayer.

### ■ Dispositif de Mise de Vitesse

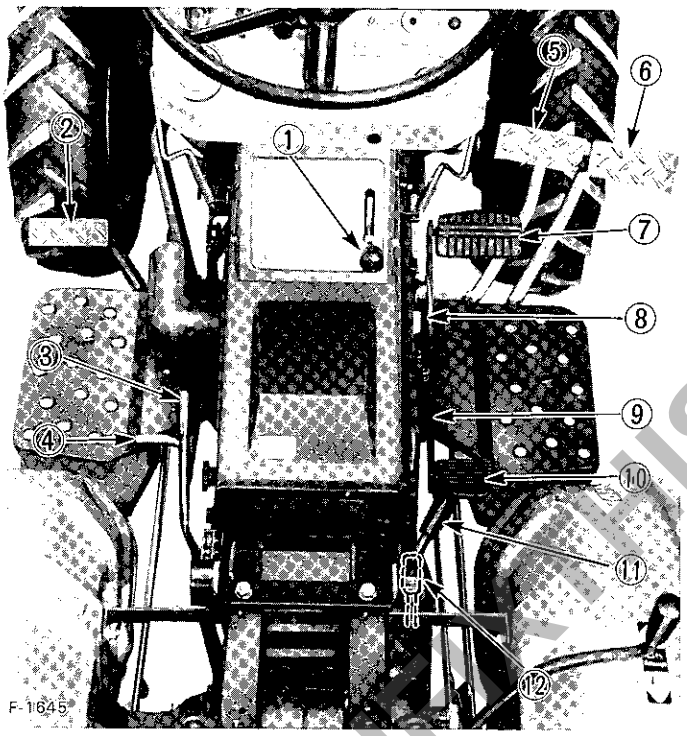
(1) Pour mettre le dispositif de mise de vitesse en fonctionnement, utiliser la pédale de réglage de vitesse en déplaçant la poignée en avant. Alors, il est possible d'augmenter la vitesse à un niveau désiré.
Relâcher la pédale de réglage de vitesse pour maintenir la vitesse désirée.
(2) Pour mettre le dispositif de mise de vitesse hors fonctionnement, déplacer la poignée à la position "Release" (déclenchement).

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

## 4.2 CONTROLS

## 4.2 CONTROLES




① *Speed set knob (B7100HST D/E)*
② *Clutch pedal*
③ *PTO speed gear shift lever*
④ *Differential lock pedal*
⑤ *Brake pedal (left)*
⑥ *Brake pedal (right)*
⑦ *(Foward pedal)*
⑧ *Parking brake lever*
⑨ *Speed control pedal*
⑩ *(Reverse pedal)*
⑪ *High-low gear shift lever*
⑫ *Front wheel drive lever (4WD)*

① *Poignée régulatrice de vitesse (B7100HST D/E)*
② *Pédale d'embrayage*
③ *Levier de prise de foue*
④ *Pédale de blocage du différentiel*
⑤ *Pédale de frein (gauche)*
⑥ *Pédale de frein (droite)*
⑦ *(Pédale pour marche avant)*
⑧ *Frein à main*
⑨ *Pédale contrôlable de vitesse*
⑩ *(Pédale pour marche arrière)*
⑪ *Levier de vitesse lente et rapide*
⑫ *Levier d'en trainement des roues avant (4RM)*

### ■ Throttle Lever

Moving the throttle lever backward decreases the engine speed and moving it forward increases the engine speed.

### ■ Stop the Engine

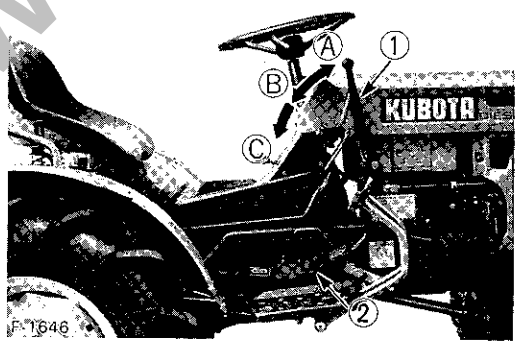
To stop the engine, pull the throttle lever completely and hold it until the engine stops.

### ■ Manette de Commande

Pour augmenter la vitesse du moteur, déplacer la manette de commande en avant et vice versa.

### ■ Arrêt du Moteur

Pour arrêter le moteur, tirer la manette de commande complètement vers l'arrière.




① *Throttle lever*
② *Speed control pedal*
Ⓐ *HIGH SPEED*
Ⓑ *LOW SPEED*
Ⓒ *STOP*

① *Manette de commande*
② *Pédale régulatrice de vitesse*
Ⓐ *VITESSE RAPIDE*
Ⓑ *VITESSE LENTE*
Ⓒ *ARRET*

### ■ Hydraulic Control Lever

Operating the hydraulic control lever actuates the hydraulic lift arm, which controls the elevation of the tractor implement. Moving the lever forward lowers the implement and moving it backward raises the implement. When the implement reaches the upper or lower limit, the lever automatically returns to the neutral position. In addition, when the lever is brought to the neutral position while the implement is moving up or down, the implement stops and remains at that level.

### ■ Levier de Contrôle Hydraulique

L'utilisation du levier de contrôle hydraulique actionne le bras de relevage hydraulique, qui contrôle l'élevation de l'outil du tracteur. En poussant le levier vers l'avant, l'outil monte. Lorsque l'outil atteint la position la plus haute, ou la position la plus basse, le levier retourne automatiquement à la position de point mort. D'autre part, lorsque le levier est placé au point mort lorsque l'outil est déplacé vers le haut ou vers le bas, l'outil s'arrête et reste à cette position.

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

# FOR SAFETY OPERATION
# CONSIGNES DE SECURITE

For safety operation, be sure to observe the following directions and precautions.
First of all, please read this Operator's Manual carefully and get familiar with your Kubota Tractor. Every time you drive it, ensure that everything is in order. The following are general safety precautions to prevent accidents and troubles. Later in this manual you will find other particular safety precautions related to individual operations.

## 1. FUEL SUPPLY AND ENGINE START

(1) Always stop the engine before refueling.
(2) To avoid the danger of exhaust fume poisoning, do not keep the engine running for a long time in a closed garage.
(3) Before starting the engine, sit on the seat, disengage the clutch, place the high-low gear shift lever in the neutral position and the speed set knob in the release position.

## 2. STARTING

When starting the tractor, check to see that there are no people around. To back the tractor, check to see that there are no obstacles around it.

## 3. OPERATION

(1) Unreasonable driving such as operation on a slope or under an extremely heavy workload may tip the tractor over.
(2) Keep the safety cover on, otherwise a hand or finger may be caught by rotating parts.
(3) When working in cooperation with other tractors, let the other drivers know what you are doing at every job start and end.
(4) Keep people away from the tractor during operation.
(5) When using a heavy implement, be sure to fit the tractor with the prescribed front weight.

## 4. LOADING AND UNLOADING

(1) Securely fix a rugged ramp with non-skids and check to see that there are no people around before starting to load or unload.
(2) When loading or unloading, be sure to apply the side brake of truck securely.

## 5. TRAVELLING

(1) When travelling on the road, be sure to interlock the two brake pedals. Uneven braking may cause sudden swerves or the tractor to tip over.
(2) When descending a slope, never disengage the clutch or shift the high-low gear shift lever to neutral to avoid overspeeding.
(3) When driving into a field of greatly different ground level from the road, use a ramp to avoid tipping the tractor over.

Pour une utilisation sûre, soyez certain d'observer les directives et précautions suivantes.
Avant tout, veuilliez lire s'il vous plait ce manuel soigneusement et familiarisez-vous avec votre tracteur Kubota. Chaque fois que vous le conduisez, assurez-vous que tout est en ordre. Les paragraphes suivants concernent les précautions générales afin de prévenir les risques d'accidents et les problèmes de fonctionnement. Plus tard, vous trouverez dans ce manuel les autres précautions de sécurité relatives aux opérations individuelles.

## 1. REMPLISSAGE DU CARBURANT ET DEMARRAGE DU MOTEUR

(1) Arrêtez toujours le moteur avant le remplissage.
(2) Evitez le danger d'empoisonnement dû aux fumées d'échappement. Ne gardez pas le moteur en fonctionnement pendant une longue période dans un garage clos.
(3) Avant de démarrer le moteur, montez le siège du conducteur, désengagez l'embrayage et placez les leviers de vitesse principal et de vitesse lente ainsi que le levier de changement de vitesse de prise de force au point mort.

## 2. DEAMARRAGE

Lorsque vous démarrez le tracteur, vérifiez qu'il n'y a personne aux alentours. Pour reculer le tracteur, vérifiez d'abord qu'il n'y a pas d'obstacles autour du tracteur et ralentissez le moteur.

## 3. UTILISATION

(1) Une conduite déraisonnable tel que l'utilisation dans une pente ou sous un chargement extrêment lourd peut entrainer un renversement du tracteur.
(2) Conservez le couvercle de sécurité, autrement, une main ou un doigt peut-être attrapé dans les pièces rotatives.
(3) Lors d'un travail en coopération avec d'autres tracteurs, laissez les autres conducteurs savoir ce que vous faites au commencement et à la fin de chaque travail.
(4) Gardez les gens à la distance durant l'utilisation.
(5) Lors de l'utilisation d'un outil lourd, assurez-vous de placer à l'avant le contrepoids sécifié.

## 4. CHARGEMENT ET DECHARGEMENT

(1) Fixez soigneusement une rampe anti-dérapage et vérifiez qu'il n'y a personne aux alentours avant de commencer le chargement ou le déchargement.
(2) Lors du chargement ou de déchargement, s'assurer que le frein de parking du camion est bloqué.

## 5. CIRCULATION

(1) Lors de la circulation sur route, soyez sûr de synchroniser les deux pédales de frein. Un freinage inégal peut entrainer des écarts soudains ou un renversement du tracteur.

PREVIEW - YOUFIXTHIS.COM

Download full manual at youfixthis.com

# PREVIEW ONLY

You're viewing 8 of 74 pages

## The full manual includes:

- All 74 pages, complete
- Searchable PDF (find any keyword)
- No watermarks
- Instant download
- Print-ready quality

GET FULL MANUAL NOW

**Kubota B6100HST, B7100HST Operator Manual**

**Scan or click anywhere**
**youfixthis.com**

*Click anywhere on this page to get the full manual*